

Návod k používání a katalog ND
pro pneumatický lis

New Reach

PP1, PP3, PP12



ANITA B, s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 515 553 628

+420 515 553 621

fax: +420 515 553 626

e-mail: info@anita.cz

OBSAH

OBSAH	2
1) Technické parametry.....	3
Popis a určení:	3
2) Pokyny pro likvidaci stroje	3
3) Bezpečnostní pokyny:	4
4) Návod k použití a seřízení:	4
Spuštění stroje:.....	4
Nastavení mezery mezi horní hlavicí a spodní matricí:.....	4
Seřízení atmosférického tlaku:.....	4
5) Zapojení:.....	4

1) Technické parametry

Typ stroje	Počet hlavíc	Rychlost	Pracovní tlak	Napájecí napětí
PP1 (NR001)	1	32 stlačení/min.	0,15 - 0,8MPa	1x230V/50Hz
PP3 (NR003)	3	32 stlačení/min.	0,15 - 0,8MPa	1x230V/50Hz
PP12 (NR012)	12	32 stlačení/min.	0,15 - 0,8MPa	1x230V/50Hz

Hmotnost : 60 kg

Rozměry : 107x55x120 cm

Lisovací nástroje nejsou součástí dodávky. Tyto nástroje vyrábí specializované firmy.

Popis a určení:

Pneumatické jednohlavé a vícehlavé lisy na lisování druků jsou použitelné pro všechny typy textilií (např. pleteniny, bundy, džínovina), obuv, klobouky, plastové materiály, plachtoviny, kůže apod.

U vícehlavých typů lisu je možné použití více sad hlavíc a matric, které je možné jednoduše měnit, dále je možné použít více rozměrů druků.

Díky možnosti seřizování tlakového ventilu je možné aplikovat různé speciální druky a materiál s různou tloušťkou.

Druky jsou lisovány pevně a bez jakéhokoli poškození povrchu. Vyhovuje tedy i náročným požadavkům zákazníků.

Pneumatické lisy jsou určeny k uzavírání druků a patentů v oděvním nebo kožedělném průmyslu. Zaměření se provádí pomocí integrovaného laserového ukazovátka.

2) Pokyny pro likvidaci stroje

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

3) Bezpečnostní pokyny:

1. Před spuštěním stroje si důkladně přečtěte návod k použití
2. Během výměny a instalace druků je třeba dávat pozor, aby nedošlo k sešlápnutí pedálu.
3. Po dokončení operace a během přerušení práce stroj vypněte a odpojte přívod vzduchu.

4) Návod k použití a seřízení:

Spuštění stroje:

vyberte požadovaný typ > vložte druk > vložte materiál na určené místo > stiskněte ochranný rám > sešlápněte pedál.

Nastavení mezery mezi horní hlavicí a spodní maticí:

vyšroubujte matici do horní polohy > zapněte stroj a připojte vzduch > stiskněte ochranný rám a sešlápněte pedál > šroubujte matici, až bude v požadované poloze > utáhněte zajišťovací šroub. Dbejte zvýšené opatrnosti, v žádném případě nenechte prsty pod pohyblivým pístem.

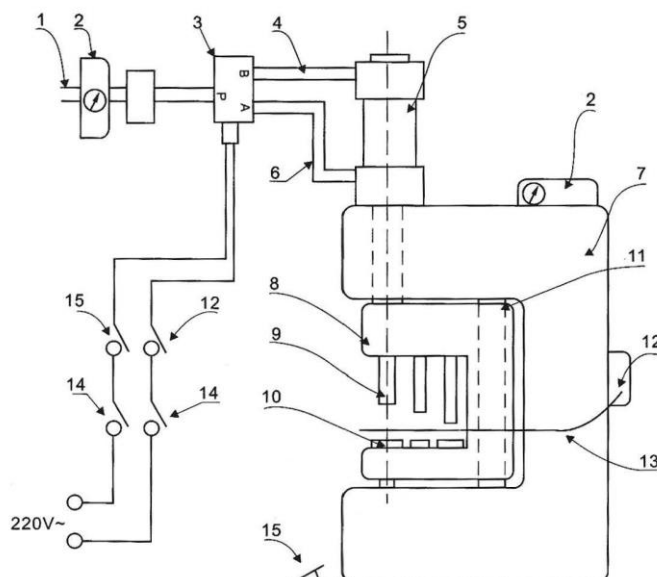
Seřízení atmosférického tlaku:

připojte vzduch > seřídte redukční ventil tlaku dle potřeby (obvykle 0,4-0,6 Mpa)

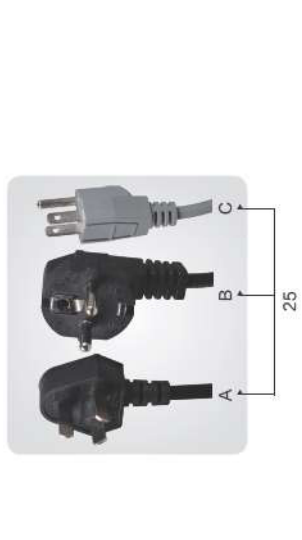
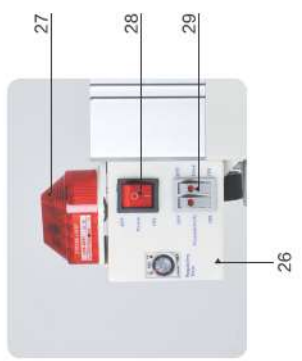
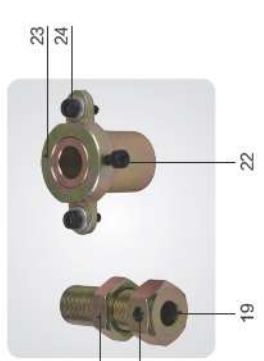
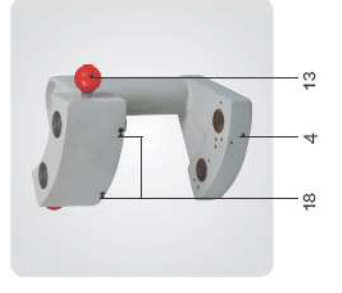
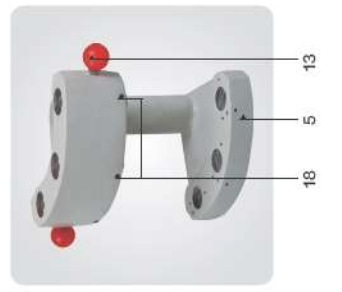
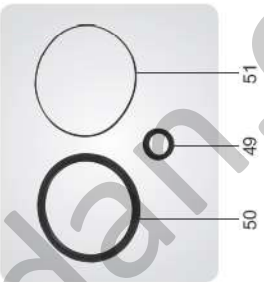
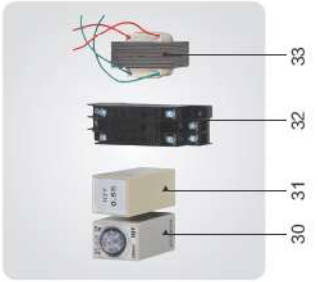
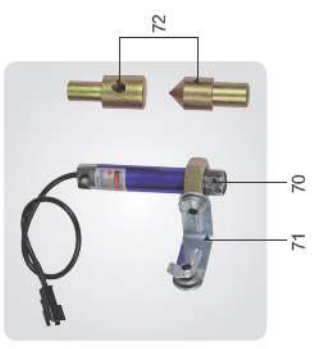
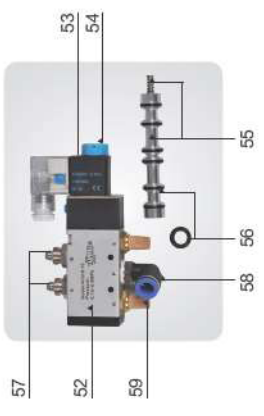
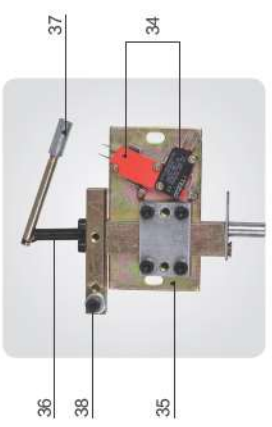
5) Zapojení:

Dle obrázku níže, nainstalujte přívod vzduchu (1), seřídte redukční ventil tlaku (2), zapněte stroj, hlavním vypínačem (14) a stiskněte ochranný rám (13) pro aktivaci bezpečnostního spínače (12). Nyní je možné do matrice vložít druk. Sešlápněte pedál (15), aktivuje se elektromagnetický ventil (3) a z části "B" se přesune pomocí hadice (4) vzduch do horní části pneu-válce (5), který horní hlavicí posune do spodní polohy a ta se spojí s maticí ve spodní části. Druky jsou pevně nalisovány. Po této operaci uvolněte pedál a ochranný rám. Elektromagnetický ventil je připravený pro další operaci. Z části "A" ventilu se přesune vzduch pomocí hadice (6) do spodní části pneu-válce a ten je vytlačen zpět do horní polohy je připravený pro další operaci. Pokud zákazník potřebuje jiný typ druků, stačí vyměnit horní hlavicí a spodní matici.

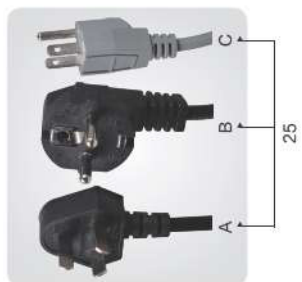
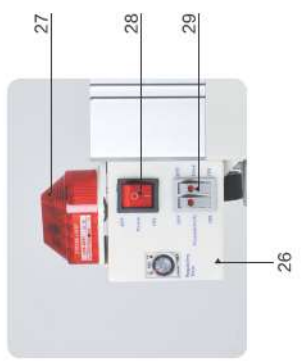
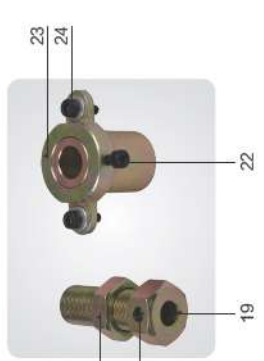
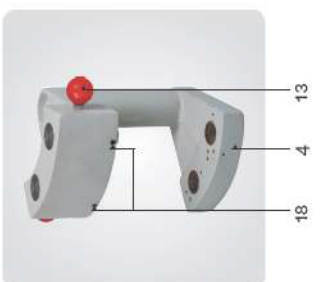
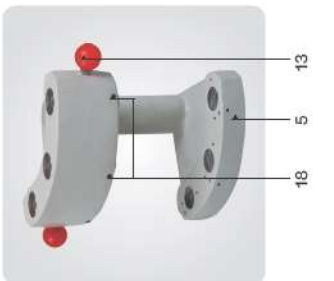
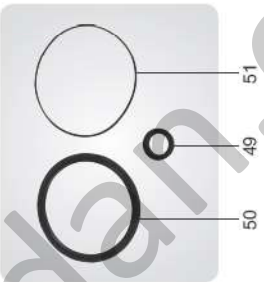
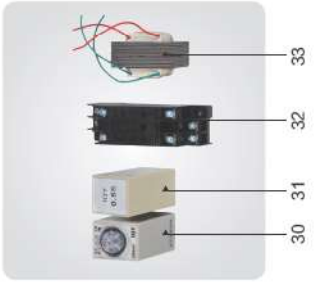
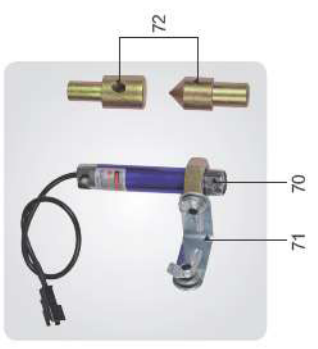
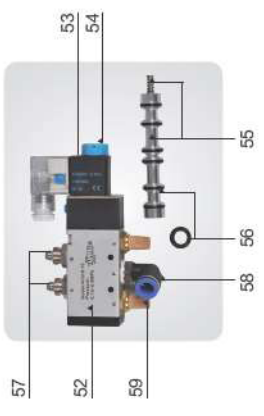
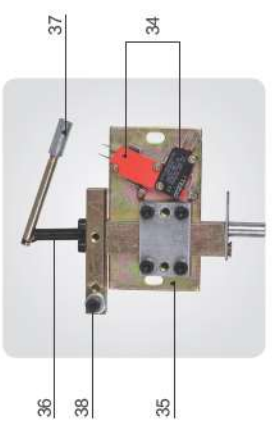
1. Přívod vzduchu
2. Redukční ventil
3. Elektromagnetický ventil
4. Vzduchová hadice
5. Pneumatický válec
6. Vzduchová hadice
7. Hlava lisu
8. Otočná část
9. Vysunovací horní hlavička
10. Vysunovací spodní matrice
11. Otočná hřídel
12. Bezpečnostní spínač
13. Ochranný rám
14. Hlavní vypínač
15. Pedál



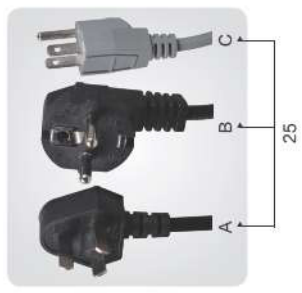
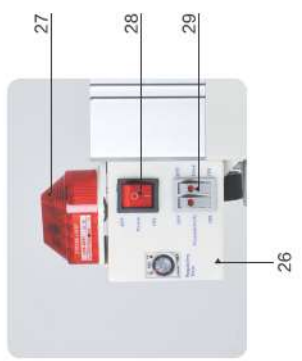
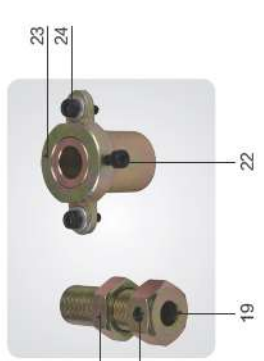
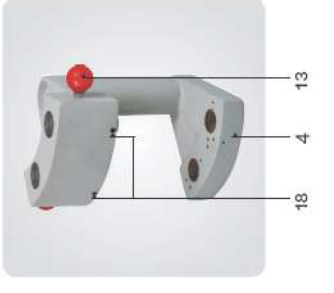
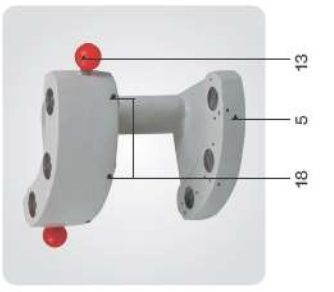
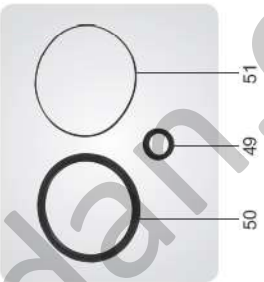
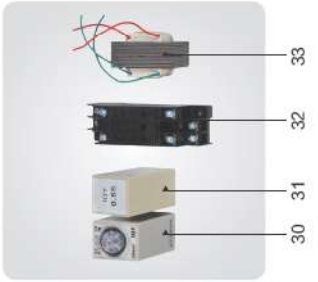
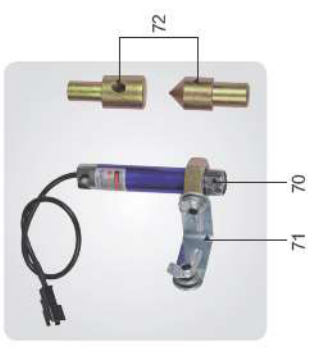
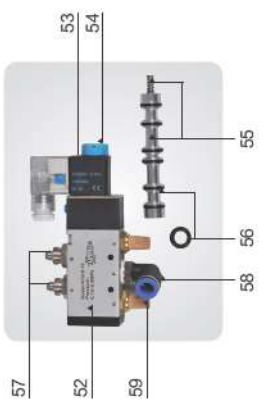
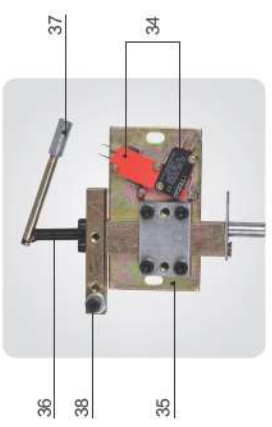
www.garudan.cz



NO. OF PRODUCT IN PART LIST	ITEM NO. OF ORDER	DESCRIPTION	Q'TY	REMARK
1	03001	HEAD OF 01-100SH	1	
2	03002	HEAD OF 02-100SH AND 03-100SH	1	
3	03003	HEAD OF 01-125SH	1	
4	03004	TURNABLE OF 02-100SH	1	
5	03005	TURNABLE OF 03-100SH	1	
6	03006	UPPER SHAFT OF TURNABLE	1	
7	03007	BEARING FOR UPPER SHAFT OF TURNABLE	1	
8	03008	LOWER SHAFT OF TURNABLE	1	
9	03009	BEARING FOR LOWER SHAFT OF TURNABLE	1	
10	03010	FIX POSITION PIN OF TURNABLE	2	
11	03011	SPRING FOR FIX POSITION PIN	2	
12	03012	SCREW FOR FIX POSITION PIN	2	
13	03013	BALL HANDLE OF TURNABLE	2	
14	03014	SHAFT OF DIE	3	
15	03015	SPRING FOR SHAFT OF DIE	3	
16	03016	RING OF SHAFT OF DIE	3	
17	03017	FIX RING FOR SHAFT OF DIE	3	
18	03018	SCREW FOR SHAFT OF DIE	3	
19	03019	ADJUSTABLE SHAFT FOR UPPER MOLD	3	
20	03020	NUT FOR ADJUSTABLE SHAFT	3	
21	03021	SCREW FOR ADJUSTABLE SHAFT	3	
22	03022	SCREW FOR LOWER MOLD	3	
23	03023	LOWER MOLD	3	
24	03024	SCREW FOR LOWER MOLD	6	
25	03025	PLUG WITH WIRE	1	
	03025-A		1	
	03025-B	FOR EUROPE	1	
	03025-C	FOR U.S.A	1	



26	03026	CONTROL BOX OF POWER	1
27	03027	LIGHT OF WARN	1
28	03028	SWITCH OF POWER	1
29	03029	SWITCH ASSIST	1
30	03030	TIME CONTROLLER OF A SECOND	1
31	03031	TIME CONTROLLER OF 0.5 SECOND	1
32	03032	PLUG OF CONTROLLER	2
33	03033	TRANSFER	1
34	03034	SWITCH OF MOVE BY UP AND DOWN	2
35	03035	CONNECTOR FOR SECURITY RING	1
36	03036	SPRING FOR ADJUSTABLE BAR	1
37	03037	ADJUSTABLE BAR	1
38	03038	SCREW FOR SHAFT OF SECURITY RING	2
39	03039	CONNECTOR OF SECURITY RING OF 01-100SH	1
40	03040	CONNECTOR OF SECURITY RING OF 02.03-100SH	1
41	03041	SECURITY RING OF 01-125SH --INNER DIAMETER IS 60MM	1
42	03042	BIG SECURITY RING -INNER DIAMETER IS 38MM	1
43	03043	MEDIUM SECURITY RING -INNER DIAMETER IS 28MM	1
44	03044	SMALL SECURITY RING -INNER DIAMETER IS 18MM	1
45	03045	AIR CYLINDER OF 01-100SH	1
46	03046	AIR CYLINDER OF 03-100SH	1
47	03047	AIR CYLINDER OF 01-125SH	1
48	03048	1/4-10 CONNECTION OF STRAIGHT	2
49	03049	RING OF AIR CYLINDER FOR DUST -PROOF	1
50	03050	RING FOR PISTON OF AIR CYLINDER	1
51	03051	O RING FOR TOP COVER OF AIR CYLINDER	2
52	03052	4V310 SOLENOID VALVE	1
53	03053	RING	1
54	03054	NUT	1
55	03055	SHAFT WITH SPRING	1
56	03056	RING	6



www.garudan.cz

57	03057	3/4-10 CONNECTION OF STRAIGHT	2
58	03058	3/4-10 CONNECTION OF CURVE	1
59	03059	1/4 MUFFLER	2
60	03060	AC2010 VALVE OF PRESSURE REGULATING	1
61	03061	KNOB OF PRESSURE REGULATING	1
62	03062	BAROMETER	1
63	03063	WATER CUP	1
64	03064	OIL CUP	1
65	03065	STAND	1
66	03066	1/4-10 CONNECTION OF STRAIGHT	1
67	03067	1/4-10 CONNECTION OF CURVE	1
68	03068	DIAPHRAGM	1 36*1MM
69	03069	O RING	1 34*2.5M
70	03070	LASER LIGHT OF FIXED POSITION	1
71	03071	STAND OF LASER LIGHT	1
72	03072	MOLD OF DRILL A HOLE----3MM	1